

کد: SSP-HSE-CH-۰۰۲۱-۰۰۰ ویرایش: صفر صفحه: ۱ از ۱	چک لیست دستگاه خم و برش (Machine for Bending and Cutting)	
--	---	---

تاریخ بازدید:				موقعیت دستگاه:	
توضیحات	شرایط			موارد	ردیف
	بلی	خیر	NA		
	☐	☐	☐	آیا محل قرارگیری دستگاه خم و برش از نظر دسترسی به کار مناسب است؟	۱
	☐	☐	☐	آیا دستگاه به نحو مناسب در جای خود ثابت شده است؟	۲
	☐	☐	☐	آیا محل استقرار دستگاه دارای فنداسیون و زیرسازی مناسب است؟	۳
	☐	☐	☐	آیا محل قرارگیری دستگاههای خم و برش دارای سایبان مناسب است؟	۴
	☐	☐	☐	آیا کلید قطع کننده جریان برق در نزدیکی دستگاه ها قرار دارد و قابل رویت است؟	۵
	☐	☐	☐	آیا محل دستگاه به نحوی در نظر گرفته شده که هنگام بارندگی آب در آن قسمت جمع نشود؟	۶
	☐	☐	☐	آیا در نزدیکی دستگاه خم و برش، کپسول اطفاء حریق استقرار یافته است؟	۷
	☐	☐	☐	آیا ماشین های خم و برش مجهز به سیستم ارتینگ می باشند؟	۸
	☐	☐	☐	آیا تمام تجهیزات برقی به شکل مناسب ایزوله گردیده اند؟	۹
	☐	☐	☐	آیا کابل تغذیه کننده، از محل تابلو تا پای دستگاه، از داخل لوله ثابت و مقاوم عبور داده شده است؟	۱۰
	☐	☐	☐	آیا فیوزها و میکروسوئیچ ها سالم بوده و به طور منظم بازدید می شوند؟	۱۱
	☐	☐	☐	آیا دستگاه دارای دارای حفاظ (حفاظ پدال پای، حفاظ دستگاه ، ...) می باشد؟	۱۲
	☐	☐	☐	آیا پرسنل و اپراتورهای مرتبط با دستگاه از وسایل حفاظت فردی مناسب استفاده می کنند؟	۱۳
	☐	☐	☐	آیا اپراتور دستگاه، آموزش های لازم در خصوص عملکرد دستگاه و خطرات آن را دیده است؟	۱۴
	☐	☐	☐	آیا در صورت انجام کار در شب، روشنایی مورد نیاز تامین می شود؟	۱۵
	☐	☐	☐	آیا در مجاورت و روی دستگاههای خم و برش، علائم هشدار دهنده نصب شده است؟	۱۶
	☐	☐	☐	آیا دستورالعمل های کار با این ماشین آلات تهیه شده و در اختیار پرسنل مربوطه قرار داده شده است؟	۱۷
توضیحات:					
نام پیمانکاری / شرکت		بازرس ایمنی (HSE)		سرپرست ایمنی (HSE)	
		(نام ، امضاء، تاریخ)		(نام ، امضاء، تاریخ)	