

	چک لیست ایمنی ماشینهای افزار (دستگاه تراش)	

توضیحات	ارزیابی		موارد بازرسی	ردیف
	بله	خیر		
			کلیه قسمتهای انتقال دهنده نیرو دارای پوشش و یا حفاظ با استقامت کافی می باشد ؟	1
			طراحی های لازم جهت فعالیت دستگاه تراش از قبیل فضا، روشنایی، و تهویه مناسب صورت گرفته است ؟	2
			کلیه قسمتهای دستگاه که بوسیله الکتریسیته تغذیه می شوند به سیستم اتصال زمین مؤثر مجهز می باشند ؟	3
			تدابیر لازم به منظور جلوگیری از برق گرفتگی و آتش سوزی رعایت گردیده است ؟	4
			متصدی دستگاه تراش درخصوص کار با دستگاه دارای تخصص و تجربه کافی می باشد ؟	5
			آموزش های ایمنی درخصوص نحوه کار با دستگاه تراش و مخاطرات احتمالی ارایه گردیده است ؟	6
			نظم و نظافت محیط انجام کار رعایت گردیده است؟	7
			قبل از شروع به تعمیر و نظافت و روغن کاری ماشین تراش بطور اطمینان بخش متوقف گردیده است ؟	8
			در هنگام روشن بودن دستگاه اپراتور در کنار دستگاه حاضر می باشد ؟	9
			کارگر تراشکار به وسایل حفاظت فردی همچون عینک حفاظتی (بغل توری دار) و کفش ایمنی مجهز می باشد ؟	10
			هنگام قرارگرفتن اشیاء سنگین جهت انجام عملیات تراشکاری از وسایل بالابر مخصوص و مناسب استفاده گردیده است ؟	11
			هنگام سوار و یا پیاده کردن سه نظام یا چهار نظام ، تنها از نیروی دست استفاده می شود (استفاده از نیروی دوار ماشین خطرناک است)؟	12
			برای تراش قطعات با طول زیاد از تکیه گاه مخصوص قطعه کار استفاده می شود ؟	13
			برآمدگی گیره های سه نظام با کلاهک حفاظتی پوشیده شده است ؟	14
			اشیاء یا ابزار غیرضرور موجود روی دستگاه تراش برداشته شده است؟	15

ردیف	موارد بازرسی		توضیحات
	بله	خیر	
16			برای جمع آوری ضایعات همچون براده ها از چنگک یا جاروب دستی استفاده می شود ؟
17			کارگرانی که با دستگاه تراش کار می کنند از لباس کار بلند متناسب با شرایط کار دستگاه استفاده می نمایند ؟ (کارگران موصوف نباید از لباس کار بلند، گشاد و دستمال گردن و ساعت مچی آزاد و...استفاده نمایند).
18			در ماشین های تراش دروازه های حفاظ نرده ای در قسمت عقب دستگاه نصب گردیده است ؟
19			محل استقرار اپراتوردستگاه به تخته چوبی و یا کفپوش لاستیکی مجهز می باشد ؟
20			پس از محکم نمودن قطعه کار روی دستگاه، آچار مخصوص سه نظام از روی دستگاه برداشته شده است ؟
21			آچار سه نظام مجهز به فنر یا وسیله دیگر به منظور جلوگیری از ماندن در سه نظام می باشند؟
22			سمت باز دستگاه تراش حفاظ لازم قرار گرفته بطوری که براده ها و سایر اشیاء به سمت دیگر دستگاه پرتاب نشود؟